

Pietra Riciclata di **Cerim**, gres fine porcellanato prodotto con percentuale minima di materiale riciclato pari al 40% in peso, conforme ai requisiti LEED.



per i provvedimenti presi da molte aziende, che sono riuscite a riciclare il 100% dei rifiuti di produzione (acqua compresa) nel processo di lavorazione. Anche le emissioni sono ridotte a livelli ben al di sotto dei parametri internazionali più severi".

Nell'ultimo decennio, in particolare, l'industria si è avvicinata a progetti di sviluppo sostenibile da perseguire attraverso normative e regolamentazioni di sistema, come ISO 14001 ed Emas, che tengono conto delle cause e degli strumenti per prevenire (o ridurre al minimo) l'impatto ambientale. Le singole imprese hanno volontariamente aderito a progetti di certificazione e qualificazione segnando un cambiamento profondo nella gestione aziendale. Dagli anni Ottanta il comparto si è impegnato progressivamente nella riduzione dei consumi energetici (gas metano) e dell'utilizzo dell'acqua; nell'eliminazione degli scarti e/o del riutilizzo degli stessi come materie prime secondarie. In seguito l'impegno ambientale si è dispiegato lungo tutto il ciclo di vita: dalla scelta di materie prime non tossiche e a basso impatto ambientale, alla salubrità dei posti di lavoro alla responsabilità sociale di impresa. Inoltre, attraverso Ecolabel, sono stati valorizzati i



Pueblo, collezione di piastrelle per pavimenti e rivestimenti in gres porcellanato di Ludovico+Roberto Palomba per **Ceramica Sant'Agostino**. L'azienda certifica l'impegno ambientale con l'etichetta "Environmentale", che attesta una produzione allineata alle BAT, best available techniques della Comunità Europea; la dichiarazione Eco-Energy, in tema di recupero energetico e utilizzo di energie rinnovabili; l'adesione al Green Building Council per la definizione a livello nazionale di norme per la certificazione LEED.



St/One Mattone di **Novabell**; serie in gres porcellanato appartenente al programma aziendale Ecosystem che identifica i prodotti contenenti una quantità di materia riciclata superiore al 40%, in conformità agli standard LEED.

requisiti del prodotto ceramico: dalla durezza, alle qualità ignifughe, alla facilità di pulizia, alla resistenza agli agenti atmosferici e alle escursioni termiche. Oggi molte aziende hanno ottenuto la certificazione Ecolabel — grazie alla LCA, analisi ambientale condotta lungo tutto il ciclo di vita della piastrella — e stanno affrontando un'altra sfida: l'adeguamento ai parametri indicati dalla certificazione LEED (Leadership in Energy and Environmental Design), uno dei sistemi di certificazione degli edifici, di origine nordamericana,

sempre più considerato e applicato nei capitolati internazionali. La certificazione valuta e attesta la sostenibilità ambientale, sociale ed economica degli edifici — dalla fase di progettazione fino alla gestione quotidiana — avvalendosi di un sistema flessibile che prevede formulazioni differenziate per le diverse tipologie di edifici; la conformità delle piastrelle ceramiche ai criteri stabiliti contribuisce alla certificazione dell'edificio. Le linee guida LEED sono scaricabili da www.italiatiles.com.
(Clara Mantica)